

FICHE TECHNIQUE

BRIK-CEN CS-6

Mastic thixotropique élastique de silicone acide monocomposant qui réticule en contact avec l'humidité.

PROPRIÉTÉS

- Températures d'application +5°C à +40°C
- Résistance à la température -40°C à + 150°C
- Haute qualité
- Résistance au vieillissement
- Résistance aux intempéries
- Résistance élevée aux rayons UV
- Ne jaunit pas
- Intérieur/Extérieur
- Ne coule pas
- Elasticité permanente
- Ne peut pas être peint

RÈGLES / ESSAIS / CERTIFICAT

Marquage CE

- EN 15651-2 G CF

APPLICATIONS

- Scellement de matériaux non poreux en général où l'on demande d'une qualité de scellement élevée
- Scellement de matériaux vitreux et vitrifiés
- Scellement de céramiques
- Scellement de joints en aluminium anodisé
- Vitrage, scellement de verre à charpente
- Fermeture, scellement de charpente/menuiserie entre elles
- Aquarium

INFORMATION PRODUIT

Présentation	Cartouche de 280 mL (25 pièces)
Expiration	18 mois
Couleurs	Translucide et blanc.
Stockage	Conserver dans un endroit frais et sec entre +5°C et +35°C

MODE D'EMPLOI

Scellement :

Appliquer à l'aide d'un pistolet Pneumatique ou manuel, en formant un cordon Continu et en évitant de former des bulles d'air. Lisser ensuite avec l'aide une spatule humidifiée dans de l'eau savonneuse.

Dimensions du joint

L'ensemble doit être conçu en fonction de la capacité de déplacement du vendeur. En général, le joint doit avoir une largeur comprise entre 5 et 25 mm Le rapport entre largeur et profondeur dépendra du lieu de la réunion. En général, pour les groupes de plus de 10 mm, le rapport entre l'ancrage et la profondeur doit être respectivement d'environ 2 :1. Pour tous les âges, le ratio devrait être d'environ 1 :1.

Langueur (mm)	10	15	20	25
Profondeur (mm)	8	8	10	12
Rendement (m)	3,75	2,5	1,5	1

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Propriétés	Méthode	Unités	Valeurs
Dureté	DIN 53505	Shore A %	20
Déformation Permanente			20
Formation de peau	(25°C/60%HRA)	Minutos	15
Temps de réticulation	(3mm/25°C/60% HRA)	Horas	24
Résistance à la traction	ISO 37	N/mm ²	1,2 ± 0,2
Elongation à la rupture	ISO 37	%	475
Densité		g/mL	0,97
Module 100%	ISO 37	N/mm ²	0,6

RENDEMENT MASTIC

$$L = 280 / (axp)$$

L : longueur du scellement en m

a : largeur du joint en mm

p : profondeur du joint en mm

ACCESSOIRES RECOMMANDES

Pistolet sur cartouche P-1441

ADHERENCE

Excellente adhérence aux matériaux vitreux vitrifiés, céramique, aluminium anodisé.

Non recommandés pour scellement de structures de vitrage, ni d'aquariums, ni d'assemblage de miroirs, ni avec le contact direct avec les aliments.

Ne doit pas être en contact avec les matériaux comme le cuivre, zinc.

Non compatible avec les supports substratums alcalins comme le marbre, le béton, fibrociment et mastic.

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

Consultez la fiche de données de sécurité du produit pour plus d'informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.

NETTOYAGE

Les surfaces où sont appliquées le mastic doivent être sèches, dégraissées, dépoussiérées etc. Pour son nettoyage, il est conseillé d'utiliser de l'alcool, MEK ou tout autre type de solvant (il est recommandé de tester la compatibilité du solvant avec la surface à nettoyer).

Ne pas utiliser de savons, détergents ou autres traitements aqueux. Le mastic frais s'élimine avec des solvants organiques. Le mastic polymérisé s'élimine en appliquant BRIK-CEN PL-25 sur le cordon.

NOTE

L'information technique contenue dans ce rapport ainsi que l'assistance de notre département technique, qu'elle soit verbale ou écrite, est le résultat de notre expérience et doit être considérée comme une collaboration sans engagement puisque l'utilisation et/ou l'application finale du produit reste en dehors de notre contrôle. Nous n'acceptons aucune responsabilité dérivée d'une mauvaise utilisation du produit.

Le client est responsable de vérifier que le produit employé est bien adapté à son application.

C'est pour cela que notre garantie se limite exclusivement à garantir la qualité de nos produits, faits selon nos standards de qualité. Quiadsa se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits.

Les utilisateurs doivent connaître et utiliser la dernière version mise à jour des fiches techniques. Quiadsa les enverra sur demande ou elles pourront être téléchargées sur le site web : www.quiadsa.com.

USINES ET BUREAUX

C/Valdelacueva, s/n 28880 Meco (Madrid)
Tels : +34 902 50 38 39 / +34 91 886 07 51
Fax : +34 91 886 02 72
quiadsa@quiadsa.com