

## FICHE TECHNIQUE Q-FLEX PU SCELLE TOUT

Mastic élastique à base de polymère MST de nouvelle génération qui durcit par l'humidité. Sans isocyanates, silicones et solvants.

### **PROPRIÉTÉS**

- Température d'application +5°C à +40°C
- Résistance à la température -40°C à +90 °C
- Haute qualité
- Résistance au vieillissement
- Résistance aux intempéries
- Haute résistance aux rayons UV
- Faible odeur
- Pas de rétrécissement
- Ne jaunit pas
- Intérieur/Extérieur
- Élasticité permanente
- Peut-être peint
- Sans isocyanate

### **APPLICATIONS**

- Étanchéité des joints dans la construction.
- Étanchéité des conduits de ventilation et de climatisation ou des réfrigérateurs.
- Étanchéité d'éléments préfabriqués, charpente, menuiserie métallique.
- Collage de tôles galvanisées, de métaux ferreux ou non ferreux, d'éléments de caravane ou de camion

### **INFORMATION PRODUIT**

<b>Présentation</b>	Cartouches 290 mL (12 pièces)
<b>Expiration</b>	18 mois
<b>Couleurs</b>	Blanc, gris, terre cuite et noir.
<b>Stockage</b>	Conserver dans un endroit frais et sec entre +5°C et +35°C

### **RÈGLES / ESSAIS / CERTIFICAT**

#### Marquage CE

- EN 15651-1 F EXT-INT

#### Emisión COV

- Reglamento COV francés: Clasificación A+

### **MODE D'EMPLOI**

Les surfaces sur lesquelles il est appliqué doivent être fermes et parfaitement propres. Peut être appliqué sur des surfaces humides. Le mastic/adhésif peut être peint. Le moment le plus approprié pour peindre est immédiatement après la formation de la peau, soit environ 40 minutes après l'application. Il peut être utilisé à proximité de cabines de peinture.

En raison de la grande variété de peintures disponibles sur le marché, nous recommandons de tester la compatibilité de la peinture avec le mastic/adhésif.

#### **Scellé :**

Appliquer à l'aide d'un pistolet pneumatique ou manuel en formant un cordon continu et en évitant les poches d'air. Lisser ensuite avec une spatule imbibée d'eau savonneuse.

#### **Dimension du joint**

Le joint doit être conçu en fonction de la capacité de mouvement du mastic. En général, l'épaisseur du joint doit être comprise entre 5 et 25 mm.

Le rapport largeur/profondeur dépend de la largeur du joint.

En général, pour les joints de plus de 10 mm, le rapport entre la largeur et la profondeur doit être d'environ 2 :1. Pour les joints plus petits, le rapport doit être d'environ 1 :1. largeur et profondeur doit être respectivement d'environ 2 :1.

Pour les joints de taille inférieure, le rapport doit être d'environ 1 :1.

Langueur (mm)	10	15	20	25
Profondeur (mm)	8	8	10	12
Rendement (m)	3,75	2,5	1,5	1

### Collé :

Appliquer sur l'une des surfaces à assembler en formant des cordons selon les dimensions des pièces. Appuyer fortement sur l'autre surface pendant quelques secondes.

### ADHÉRENCE

Excellente adhérence sure :

Béton, brique, bois, pierres apparentes, pierres naturelles ou artificielles, céramiques, verres, métaux tels que l'aluminium, le fer, le zinc, galvanisés, etc., la plupart des plastiques thermoplastiques (sauf polyéthylène ou PTFE) ou plastiques thermodurcissables.

Bonne adhérence sur les surfaces humides

### RENDEMENT MASTIC

$L = 290 / (axp)$

L : longueur du scellement en m

a : largeur du joint en mm

p : profondeur du joint en mm

### PERFORMANCE ADHÉSIVE

Environ 12 mètres, application en brins de 5 mm de diamètre.

### ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

Pistolet sur cartouche P-1441

## SPÉCIFICATIONS

Sous forme d'offre :

Propriétés	Méthode	Unités	Valeurs
<b>Densité</b>		g/mL	1,29
<b>Cohérence</b>			Pâte thixotropique
<b>Solides</b>	2 heures pour 120 °C	%	98
<b>Formation de peau</b>	20 °C	min	40

Produit durci :

Caractéristique	Méthode	Unités	Valeurs
<b>Module 100 %</b>	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	0,66
<b>Charge de rupture</b>	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	1,84
<b>Allongement à la rupture</b>	DIN 53504	%	400
<b>Dureté</b>	DIN 53505	Shore A	30

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Résistant à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux acides inorganiques dilués et aux alcalis, aux huiles et aux graisses.

Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés.

## **SECURITE ET HYGIENE**

Consultez la fiche de données de sécurité du produit pour plus d'informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.

## **NETTOYAGE**

Nettoyer avec BRIK-CEN S 890 lorsque le produit n'a pas durci.

Lorsque le produit a durci, le nettoyage est mécanique.

## **NOTE**

L'information technique contenue dans ce rapport ainsi que l'assistance de notre département technique, qu'elle soit verbale ou écrite, est le résultat de notre expérience et doit être considérée comme une collaboration sans engagement puisque l'utilisation et/ou l'application finale du produit reste en dehors de notre contrôle. Nous n'acceptons aucune responsabilité dérivée d'une mauvaise utilisation du produit.

Le client est responsable de vérifier que le produit employé est bien adapté à son application.

C'est pour cela que notre garantie se limite exclusivement à garantir la qualité de nos produits, faits selon nos standards de qualité. Quiadsa se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits.

Les utilisateurs doivent connaître et utiliser la dernière version mise à jour des fiches techniques. Quiadsa les enverra sur demande ou elles pourront être téléchargées sur le site web : [www.quiadsa.com](http://www.quiadsa.com).

### **USINES ET BUREAUX**

C/Valdelacueva, s/n 28880 Meco (Madrid)  
Tels : +34 902 50 38 39 / +34 91 886 07 51  
Fax : +34 91 886 02 72  
[quiadsa@quiadsa.com](mailto:quiadsa@quiadsa.com)